

RES

TRENNMITTEL FÜR SPRITZ- UND DRUCKGUSSFORMEN

- Problemlose Entformbarkeit der Kunststoff, Metall - und Verbundkomponenten ohne Rückstände
- Verhindert das Anhaften von Kunststoff- und Metallteilen an Formen, Werkzeugen uvm.
- Trennmittel für die Spritz- und Druckgussindustrie im Formenbau oder in der Formeninstandhaltung
- Basierend auf organischem Lösungsmittel
- Enthält keine Silikone
- Für empfindliche Kunststoffoberflächen geeignet
- Wirkt antistatisch
- Temperatureinsatzbereich max: 225 ° C
- Verlängert die Wartungsintervalle
- Reduziert Ausschussrate und Ausfallzeiten
- NSF-zertifiziert



HINWEIS

Alle Informationen und Abbildungen werden nach bestem Wissen und Gewissen erstellt. Es obliegt dem Verbraucher, die Eignung jedes Produktes für seine jeweilige Anwendung zu prüfen. Wir geben keine Garantie im Hinblick auf Vollständigkeit oder Genauigkeit der Informationen und lehnen jede Haftung für die Benutzung des Produktes ab. Die Haftung beschränkt sich auf die, in den Standardverkaufsbedingungen, für dieses Produkt, angeführte Anwendung. Wir haften in keinem Fall für Schäden und Folgeschäden, die durch den Verkauf, Weiterverkauf, der Benutzung oder des missbräuchlichen Einsatz des Produktes entstehen.

RELEASE

ALLGEMEINE INFORMATION

RELEASE ist ein effizientes Trennmittel zum leichten Entformen von Kunststoff- Metall- oder Verbundkomponenten in der Fertigungstechnik beispielsweise im Spritz- oder Druckgussbereich. RELEASE basiert auf schnell verdunsteten organischen Lösungsmitteln.

RELEASE verhindert das Anhaften von Kunststoff- und Metallteilen an Formen und Werkzeugen und hinterlässt keine Rückstände. RELEASE verlängert die Standzeit/Wartungsintervalle, reduziert Ausschussrate und Ausfallzeiten. RELEASE ist NSF-zertifiziert für den Einsatz im Lebensmittel- und Spielwarenereich.

TECHNISCHE INFORMATION

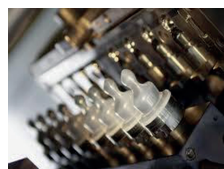
Form: Aerosol
 Farbe: klar, hellgelb
 Geruch: charakteristisch
 Siedepunkt: -44,5°C
 Flammpunkt: -97°C
 Zündtemperatur: 285°C
 Untere Explosionsgrenze: 1,4 Vol%
 Obere Explosionsgrenze: 10,9 Vol%

Dampfdruck (bei 20°C): 8300 hPa
 Dichte (bei 20°C): 0,606 g/cm³
 Viskosität, kinematisch (bei 40°C): ≤ 20,5 mm²/s
 Temperatureinsatzbereich max: 225°C
 Haltbarkeit: 12 Monate
 Lagerung: Kühl (10°C - 20°C) und trocken

ANWENDUNG UND GEBRAUCH

- GEBRAUCH:
 • Die Oberfläche muss sauber und trocken sein
 • Tragen Sie eine dünne, gleichmäßige Schicht auf die Formoberfläche auf
 • Trocknen lassen
- ANWENDUNG:
 • Kunststoff- und Druckgussindustrie (z.B. Automobilindustrie, Spielzeugindustrie, Lebensmittelindustrie)
 • Formenbau und Formeninstandhaltung
 • Für leichtes Einziehen von Kunststoff- und Gummiprofilen
 • Kann als Gleitmittel gegen geräuscherzeugendes Reiben zwischen Kunststoffen/Metallen verwendet werden

Artikel Nr.	Name	Inhalt	Haltbarkeit	Produktgruppe
T903001	Release	500ml	siehe Aufdruck + 36 Monate	SCHMIERMITTEL



SCHMIERMITTEL

WWW.TECH-MASTERS.EU/DE

